



O composto técnico denominado Baquelite é um plástico industrial duro e denso, moldado sob processo de alta pressão e por aplicação de calor, conhecido popularmente por produto termorígido.

O composto é formado basicamente por uma massa única com o uso de resina fenólica de altas características mecânicas, cargas minerais e vegetais.

Possui como característica visual a cor preta, sendo recomendado para a confecção de peças automotivas, peças detalhadas conforme molde e isolantes elétricos, entre outros.

O início do processo de fabricação se dá através do pó de baquelite, que é prensado a altas temperaturas em molde específico.

A usinagem (furação, torneamento, freamento, etc) de uma peça compactada de baquelite requer cuidados especiais pois o material pode trincar, ascamar e até mesmo rachar. Normas: ASTM / NEMA

1) PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Peso específico, g/cm³ ASTM D 792 1,37 a 1,43
 Teor de cinzas, 800°C, % ASTM D 297 8,50 (±1,5)
 Dureza Brinell ASTM E 10 30
 Coloração, aspecto Preto

2) PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS:

Resistência a flexão, MPa ASTM D 790 60
 Resistência a tração, MPa ASTM D 638 28
 Resistência a compressão, MPa ASTM D 695 130
 Temperatura de moldagem: 170 °C(±10)

3) PROPRIEDADES ELÉTRICAS TÍPICAS:

Rigidez dielétrica, kV/mm (T curto) ASTM D 149 2,00

Código	A	C	L	S
11351	25	50	33	R2,75
11352	25	65	33	R4
11353	22	88	71	R7
11354	36	97	50	R5